01 生化/霉菌培养箱
03
04 低温培养箱
05 多箱体生化/霉菌培养箱
06 生物安全低温培养箱
07 半导体制冷低温培养箱
09 生物安全培养箱
10 精密恒温培养箱
12 隔水式恒温培养箱
13 多箱体恒温/微生物培养箱
14 玻璃发酵罐
15 $CO_2$培养箱
21 光照培养箱/人工气候箱
28 恒温恒湿箱
35 回旋振荡器
37 恒温培养摇床
39 恒温振荡器
40 大型恒温振荡器
41 落地振荡器
42 摇瓶机
43 叠加式-$CO_2$振荡培养箱
45 叠加式-振荡培养箱
47 超低温冰箱
49 低温冷藏箱
50 液相液氮罐
52 生物安全柜
53 洁净工作台
55 干燥箱
62 真空干燥箱
72 加热循环槽
75 恒温振荡水槽
78 油浴锅
80 恒温水槽与水浴锅
81 药品稳定性试验箱
91 步入式药品试验室
92 老化试验箱
92 热空气消毒箱
93 高低温(交变)试验箱
95 高低温(交变)湿热试验箱
97 紫外耐气候试验箱
98
99 氙灯耐气候试验箱
100 盐雾腐蚀试验箱
101 电阻炉
104
105 旋转蒸发仪
109 耐腐蚀隔膜泵
110 循环冷却器
111 干式冷阱
112 磁力搅拌器
116 顶置电动搅拌器
117 氮吹仪
118 离心机
118 旋涡混匀仪
119 多管旋涡混匀仪
120 孵育器/金属浴
122 微孔板迷你离心机
123 均质分散机
125 粘度计
130

# 低温冷藏箱

## 应用范围

冷藏药品的专业设备，也可用于储存生物制品、试剂、疫苗等；适用于药房、制药厂、医院、卫生所以及疾病预防控制中心、电子行业、化工行业、科研领域、高校实验、食品加工行业。

## 产品特点

### 制冷系统

- 温度范围：2~8℃；
- 强制风冷循环能够维持箱体内部温度的稳定和统一，并且可以在开门之后使得温度能够快速恢复；
- 智能除霜功能，从而能够在更大程度上保证箱体内部温度的恒定；
- 开门时，蒸发风机停止运转以减小冷量损失；
- 50~60mm 厚聚氨酯发泡绝缘层；
- 翅片式蒸发器回路经特别设计，效率高、尺寸小；

### 安全保障

- 磁性密封门可以自动闭合，确保冰箱有更好的制冷性能和运行可靠性；
- 使用密码保护控制器设置，以免运行参数被更改；
- 整体框架结构，坚固耐用；
- 制冷系统使用高效环保的无氟制冷剂；
- 控制器配有备用电池，在主电源断电时能够显示报警、箱体内部温度等主要信息；
- 内置机械锁以确保存储物品的安全；
- 配备两个可移动和锁定的万向脚轮；
- 安全模式可在温度传感器故障的情况下自动运行，确保箱内物品存储安全；

### 温度控制和安全监控

- 报警方式：蜂鸣和灯光闪烁；
- 数码管显示温度；
- 高低温报警；
- 开门时间过长报警；
- 断电报警；
- 记录显示日期、时间、最高和最低温度；
- 微处理控制器内置温度报警和监控；
- 控制器显示实时温度和报警代码，方便使用；

### 操作便利

- 每一层都配备标识卡；
- 双层玻璃门便于观察；
- 在控制面板上设置有箱体内部 LED 灯的开关；
- 箱体右侧设置有标准测试孔，方便使用外部测试工具；
- 脚轮可移动；
- 搁架高度可调节；
- 经过浸塑处理的搁架能够有效防止生锈和被腐蚀；
- 蜂鸣报警可以设置为静音；
- 监控冰箱的运行状态并存储和实时显示相应数据在控制器的大屏幕上，方便用户读取；




## 技术参数

| 参数 \ 型号 | BYC-5L310 | BYC-5L656 | BYC-5L1000 |
|---|---|---|---|
| 温度范围 （℃） | 2 ~ 8 | | |
| 控制精度（℃） | 0.1 | | |
| 温度均匀性（℃） | ≤ 2 | | |
| 降温时间（h） | ≤ 0.8 | | |
| 容积 （L） | 310 | 656 | 1000 |
| 保温厚度 （mm） | 50 | 60 | 60 |
| 搁板数量 | 5 | 10 | 10 |
| 分层数 | 5 | 10 | 10 |
| 电压 / 频率（V / Hz） | AC220V/50Hz | | |
| 外部尺寸 （mm）W x D x H | 640 x 553 x 1880 | 1220 x 642 x 1885 | 1220 x 872 x 1885 |
| 内部尺寸 （mm）W x D x H | 540 x 425 x 1380 | 1100 x 454 x 1325 | 1100 x 684 x 1325 |
| 认证 | CE、RoHS | | |
| 价格 | **RMB9800** | **RMB19800** | **RMB23800** |