

01 生化/霉菌培养箱
04 低温培养箱
05 多层生化霉菌培养箱
06 多层生物安全培养箱
07 生物安全低温培养箱
08 半导体制冷低温培养箱
09 恒温培养箱
12 隔水式恒温培养箱
13 生物安全培养箱
14 多层恒温/生化培养箱
15 CO₂培养箱
20 20
21 光照培养箱/人工气候箱
28 恒温恒湿箱
33 回旋振荡器
35 恒温培养摇床
37 恒温振荡器
38 大型恒温振荡器
39 落地振荡器
40 摆瓶机
41 叠加式-振荡培养箱
44 叠加式-振荡培养箱
45 超低温冰箱
47 低温冷藏箱
48 液相氮气罐
50 平式运输液氮罐
51 生物安全柜
52 洁净工作台
54 干燥箱
60 真空干燥箱
68 加热循环槽
71 恒温振荡水槽
74 油浴锅
76 恒温水槽与水浴锅
77 药品稳定性试验箱
83 步入式药品试验室
84 老化试验箱
84 热空气消毒箱
85 高低温(交变)试验箱
87 高温(交变)湿热试验箱
89 紫外耐气候试验箱
90 耐候性试验箱
91 氢灯耐气候试验箱
92 盐雾腐蚀试验箱
93 电阻炉
96 电炉
97 旋转蒸发仪
100 循环水真空泵
101 耐腐蚀隔膜泵
102 循环冷却器
103 干式冷阱
104 磁力搅拌器
108 顶置电动搅拌器
109 氮吹仪
110 离心机
110 旋涡混匀仪
111 多管漩涡混匀仪
112 培育器/金属浴
114 微孔板迷你离心机
115 均质分散机
117 粘度计
122 粘度计
中试级旋转蒸发仪

中试级旋转蒸发仪

产品概述

实验室仪器旋转蒸发仪主要用于在减压条件下连续蒸馏大量易挥发性溶剂。尤其对萃取液的浓缩和色谱分离时的接收液的蒸馏，可以分离和纯化反应产物。旋转蒸发仪的基本原理就是减压蒸馏，也就是在减压情况下，当溶剂蒸馏时，蒸馏烧瓶在连续转动。

产品特点

- 大容量、大口径旋转瓶，蒸发面积大，置于水浴锅中，边旋转边加热，配用减压装置，使溶剂高效蒸发。可用于生物、医药、化工、食品等领域的中试。与隔膜真空泵、循环冷却器等组成配套装置；
- 液晶显示器，多组数据一屏显示，菜单式操作界面，旋钮式设定，简单易懂，便于观察与操作，PID控制器，转速、温度、时间设定简便快捷；
- 浴锅自动升降装置，多楔带传动振动小，升降平稳，结构简单、噪音低，易操作；
- 双层高效冷凝管，冷却面积大，蒸发能力强，确保从少量到大量样品均能高效回收；
- 专业的密封系统设计，高弹性 PTFE 材料密封圈，具有耐高温、耐腐蚀，经久耐用等特点，减少实验室操作人员频繁更换密封圈频率，比传统厂家密封圈使用寿命增加一倍以上；
- 设有自动切换阀，在不影响系统负压指标和溶剂蒸馏的情况下进行连续收集；
- 特氟龙放料阀，可方便快速放出回收瓶中收到的料，耐腐蚀，无污染；
- 箱体使用带地脚螺栓脚轮，设备运行时可固定在地上，使实验过程稳定、可靠不发生意外；
- 水浴/油浴双重加热模式，设有防干烧断电功能，锅体由耐高温阻燃材料制成，防止意外发生；（标配水浴）
- 自动化控制，可选配真空控制器，对样品的真空度进行控制，实现溶剂分离自动化；

- 锅外壳与内胆采用特殊隔热结构设计，使锅外壳表面温度低，避免实验人员使用中不小心烫伤，防止意外发生；
- 浴锅内层由特氟龙涂层制成，可耐高低温、耐腐蚀，易清洗，避免实验过程产生交叉污染；
- 双层高效冷凝器，防止蒸发冷凝器倒流设计；
- 水浴锅安全等级设计，具有防干烧断电功能，锅体由耐高温阻燃材料制成，防止意外发生；
- 锅内设有独立限温报警系统，超过限温温度后自动停止工作，保证试验安全运行不发生意外；
- 关键电气部件都装有过流、过温、过载等安全保护，可防止设备意外发生；
- 当设备出现故障时，显示屏会出现故障信息，保证故障信息一目了然；

技术参数

型 号	BRE-05	BRE-10	BRE-20	BRE-50	
规 格	5L	10L	20L	50L	
性 能	旋转速度范围 (rpm)	20-140	20-130	20-130	20-110
蒸 发 能 力 (Max.L/h)	2	3.5	4	9	
浴 锅 控 温 范 围	水：RT+5 ~ 99°C	油：RT+5 ~ 180°C (选配)			
温 度 精 度		±1°C			
安 全 保 护	电机过流保护，液体膨胀式过温保护，漏电保护，感应式防干烧保护				
显 示 方 式	数码显示				
水 槽 升 降 方 式	电动升降				
总 功 率	2300W	3300W	4300W	5300W	
冷 凝 面 积 (M ²)	0.28	0.49	1.29	1.75	
旋 转 瓶 容 积 / 试 料 瓶 容 积	5L	10L	20L	50L	
收 料 瓶 容 积	3L	5L	10L	20L	
密 封 圈	PTFE 特氟龙涂层耐腐蚀密封垫				
升 降 行 程 (mm)	150	170	170	260	
支 架	无支架		有支架		
水 沥 锅	尺寸 (直径 × 深度 mm)	直径 280×175	直径 365×225	直径 445×250	直径 552×320
	材 料	SUS304 不锈钢锅体 + 耐高温特氟龙涂层 (PTFE)			
接 口 尺 寸	冷却循环口 (外径)	14mm	18mm		
	外型尺寸 (含玻璃瓶) W×D×H(mm)	860×410×1120	1100×540×2060	1200×570×2060	1300×610×2150
使 用 电 源 / 频 率	220V 50HZ/60HZ				
价 格	RMB15900	RMB25900	RMB37900	RMB49900	



附件

名称	产品图片	描述	名称	产品图片	描述
蒸发瓶		蒸发瓶 容量 5L 蒸发瓶 容量 10L 蒸发瓶 容量 20L 蒸发瓶 容量 50L	主冷凝管		蒸发瓶 容量 5L 蒸发瓶 容量 10L 蒸发瓶 容量 20L 蒸发瓶 容量 50L
收集瓶T535/20		收集瓶 容量 3L 收集瓶 容量 5L 收集瓶 容量 10L 收集瓶 容量 20L	副冷凝管		副冷凝管 旋蒸 10L 副冷凝管 旋蒸 20L 副冷凝管 旋蒸 50L
旋转玻璃轴		适用型号 旋蒸 5L 适用型号 旋蒸 10L 适用型号 旋蒸 20L 适用型号 旋蒸 50L	固定夹具		适用规格 40 瓶口夹套 适用规格 50 瓶口夹套 适用规格 60 瓶口夹套 适用规格 80 瓶口夹套
导气瓶		适用型号 旋蒸 5L 适用型号 旋蒸 10L 适用型号 旋蒸 20L 适用型号 旋蒸 50L	瓶口密封垫		适用规格 40 瓶密封垫 适用规格 50 瓶密封垫 适用规格 60 瓶密封垫 适用规格 80 瓶密封垫
放气阀		适用型号 旋蒸 5L 适用型号 旋蒸 10L 适用型号 旋蒸 20L 适用型号 旋蒸 50L	蒸发瓶托架		适用型号 旋蒸 5L 适用型号 旋蒸 10L 适用型号 旋蒸 20L 适用型号 旋蒸 50L

循环水真空泵

用途概述

循环水多用真空泵为蒸发、蒸馏、结晶、干燥、升华、过滤减压、脱气等过程提供真空条件，特别适合于大专院校、科研院所、化工、制药、生化、食品、农业工程、生物工程等行业的实验室用。

产品特点

- 循环用水，节约宝贵的水资源；
- 比其它类型真空泵节电35%以上；
- 特制的流体消声器，减少水中气体，使真空间更高更稳；减少气液摩擦，降低噪声；
- 双抽头、双表显，可单独或并联使用；
- 耐酸、碱、溶剂腐蚀；
- 专用电机由知名电机制造商，氟橡胶密封，电机内部无腐蚀性气体侵入；

技术参数

型号	功率(W)	电源	流量(L/min)	扬程(m)	最大真空间度	单头抽气量(L/min)	抽气头数(个)	安全功能	水箱容积(L)	水箱材质	外形尺寸WxDxH(mm)	重量(kg)	价格
BSH-3A	180	220V 50Hz	80	10	-0.098(2KPa)	10	2	止回阀	15	PP	385×280×420	11	RMB2090



循环水真空泵